работа установки лазерной резки состоит из времени непосредственно резки, которое в свою очередь зависит от толщины металла и длины контура, времени переходов от одного замкнутого контура к другому, времени установки листа в зону резки, время загрузки программы. Чтобы посчитать цену, машинное время необходимое для выполнения заказа умножается на расценку - стоимость нормо-часа и получается цена. Время резки и переходов зависят от типа и класса оборудования, материала и его толщины а цена нормо-часа от затрат конкретного предприятия и его ценовой политики. Поэтому цену лазерной резки нельзя сказать за лист, килограмм или штуку.

Расчет стоимости в каждом случае осуществляется индивидуально, с учетом различных характеристик сгибательных работ, таких как сложность и объем металлообработки, количество необходимых сгибов, их длина, толщина исходного металломатериала, количество используемых металлозаготовок.

**3 ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРА, ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСИТ ВРЕМЯ ВЫПОЛНЕНИЯ И СТОИМОСТЬ ГИБКИ МЕТАЛЛА В ПРОМЭКС:**

1. **Толщина металла.** Чем толще материал, тем больше требуется усилий, тем медленнее опускается балка станка, что увеличивает общее время работ.
2. **Длина гиба.**Данный параметр влияет на количество используемых гибочных инструментов, что увеличивает их износ и, соответственно, стоимость работ.
3. **Масса детали.**Не очень важна, но все же непосредственно влияет на время обработки металла.